



Globale Hebelösungen

Durch 3 verschiedenen Transport- und Fördertechniken kann ACIMEX eine breite Palette von Anforderungen erfüllen.

Vakuum

Das Know-how von ACIMEX bei der Vakuumförderung ist weltweit anerkannt. Dieses System wird insbesondere für den Tunnelsektor entwickelt und verwendet, da es die Materialien nicht beschädigt.

Mechanik

Bei dieser eher traditionellen Technik kommen mechanische oder hydraulische Greifer zum Einsatz, die ACIMEX an alle kundenspezifischen Produkte anpassen kann.

Automatik

ACIMEX bietet schlüsselfertige, kundenspezifische Maschinen, die an alle Kundenprojekte angepasst werden können. Zudem ist das Förder- und Transportsystem der Produktionslinie (Vakuumheber oder mechanische Hebegeräte) ebenfalls automatisiert und optimiert.



ÜBER DAS UNTERNEHMEN

Das Unternehmen ACIMEX wurde 1971 gegründet und hat sich im Bereich der Lastaufnahme und des Hebens von Stahlplatten (hauptsächlich für die Eisen-, Stahl- und Maschinenbauindustrie) einen sehr guten Ruf erworben. Einige Jahre später erweiterte das Unternehmen sein Know-how und entwickelt seither auch Hebegeräte für Betonteile und Rohre. Die CBE Group, weltweiter Hauptakteur bei der Herstellung von Tunnelschalungen, hat ACIMEX im Jahr 2009 gekauft, um seinen Kunden ein globales Angebot bieten zu können.

50 Jahre Erfahrung | 66 Importländer
150 hergestellte Maschinen pro Jahr | 950 T Hebekapazität/Jahr



ACIMEX

26 rue Paul Langevin
37550 Saint-Avertin • France

+33 247 25 57 85 | contact@acimex.net

www.acimex.net



A 2424

ISO 9001 : 2015



Heben und Transportieren schwerer Lasten in der Industrie

ACIMEX

Photos: Guillaume Frayssé, Jean-Yves Gautier, CBE Group - Conception: Sandrine Emery - Création graphique: m



50 Jahre Erfahrung & Innovation

ALS MARKTFÜHRER FÜR DAS INDUSTRIELLE GREIFEN UND HEBEN GROSSER UND SCHWERER LASTEN UND BAUTEILE ENTWICKELT UND FERTIGT ACIMEX VAKUUMHEBER FÜR BAUTEILE AUS BETON, STAHL UND PVC SOWIE GROSSE ROHRE.



- Kundenspezifische, hochwertige Lösungen für jeden Kunden
- Sicheres Heben und Transportieren von Lasten mit einem Gewicht bis zu 50 Tonnen
- Produkte für extreme Bedingungen und schwierige Untergründe
- Schlüsselfertige Lösungen für die Erstellung kompletter Förder- und Transportsysteme
- Entwicklung automatisierter Einheiten für verschiedene Prozesse

ACIMEX bietet einzigartige Lösungen für einzigartige Projekte.



ACIMEX: Sicherheit ist unsere Priorität

Die Vakuumheber von ACIMEX erfüllen zahlreiche Normen, z. B. die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und die französische Norm AFNOR EN 13155, die Risiken beim manuellen Handling vermeidet und Hebevorgänge sicherer macht. Zudem ist ACIMEX nach ISO 9001 zertifiziert.

ACIMEX geht über das Sicherheitsniveau der üblichen Normen hinaus und bietet seinen Kunden folgende Garantien:

- Im Falle eines Stromausfalls gewährleistet ACIMEX eine 30-minütige Aufrechterhaltung des Vakuumniveaus. Dies ist deutlich länger als die in den Mindeststandards für das Arbeitsvakuum geforderten 5 Minuten.
- ACIMEX achtet stets darauf, dass die Vakuumkomponenten zur Betriebsumgebung der Maschine passen (Temperatur, Staub, Feuchtigkeit usw.).
- In den Normen wird für Vakuumeinheiten ein Mindestsicherheitsfaktor von bis zu 2 gefordert. ACIMEX bietet einen Mindestsicherheitsfaktor von 2,4.

Umfassende Kompetenzbereiche

ACIMEX bietet Förder- und Transportgeräte und Vakuumheber für alle Bereiche.

Energie Pipelines und Windkraftanlagen

Vakuumheber mit Gummisaugplatten machen das Heben und den Transport langer Rohre in Häfen oder auf Pipeline-Baustellen ganz einfach. Sie ermöglichen ein schonendes Handling ohne Beschädigung der Oberflächen.



Vakuumsystem für Rohre

Metallurgie & Luft- und Raumfahrt Schwere und leichte Stahlbleche

Ganz egal, wie leicht oder schwer die Bleche sind: Der Vakuumträger hebt sie an und transportiert sie zu ihrem endgültigen Bestimmungsort, ohne die häufig teuren Produkte zu beschädigen.



Saugtraverse für Aluminiumplatten

Bau Betonteile

Das Bewegen, Drehen und Kippen von Betonfertigteilen ist einer der wichtigsten Kompetenzbereiche von ACIMEX. Die Produkte des Unternehmens sind besonders für den öffentlichen Bau geeignet.



Vakuumheber zum Entschalen und Drehen

Tunnel Tunnelsegmente

ACIMEX kann auf 20 Jahre Erfahrung in diesem Bereich zurückblicken und hat in diesem Zeitraum über 500 Vakuumheber für Tunnelsegmente und Tunnelbohrmaschinen aller Durchmesser entwickelt.



Hydraulische Hebezeuge mit Eigenantrieb

Wellenbrecher Für Häfen

Wellenbrecher werden heute mit diesen neuen Betonblöcken gebaut. ACIMEX hat sein Angebot für den Wasserbau durch Geräte erweitert, die diese Blocksteine für Wellenbrecher anheben und präzise positionieren.



C-Haken für Wellenbrecherblockstein

Industrielle Automatisierungstechnik Produktivitätssteigerung

ACIMEX entwickelt kundenspezifische, auf jedes Produkt abgestimmte Maschinen mit Vakuumtechnik, um die Produktionskosten der Kunden zu senken und Produktionssteigerungen zu ermöglichen.



Saugtraverse zum Kippen von Platten

